

ALDA

... LA CURA DEL CLIENTE A 360° ...



OFFICINA SPECIALIZZATA MANUTENZIONE E COSTRUZIONE
VITI, CILINDRI, OGIVE, DISTANZIALI, VALVOLE, TESTATE E UGELLI
RIVENDITA RESISTENZE

Al-Da snc **produce** e **ripara** cilindri, viti (lunghezza massima 5 metri e diametro massimo 220mm) e puntali per diverse machine come **estrusori (plastici e alimentari) e machine a iniezione plastica**.

Tutte le lavorazioni sono fatte nella nostra officina.



La nostra filosofia produttiva è focalizzata sulla soddisfazione del cliente.

La nostra filosofia produttiva pone al centro la cura e la soddisfazione del cliente.

Per questo dopo 30 anni di attività, caratterizzati da una continua ricerca di nuovi materiali e dallo sviluppo di tecnologie sempre più moderne, siamo i leader nel settore e possiamo coprire le richieste dei nostri clienti a 360.

Punto forte della nostra attività è la versatilità dell'offerta, che sfugge alla "standardizzazione", per andare incontro il più possibile alle esigenze del cliente e che è resa possibile dal un contatto diretto e immediato con le parti tecniche e produttive dell'azienda e dalla presenza di uno staff giovane e dinamico.

La costruzione del cilindro può essere effettuata su campione, o su disegno in diversi materiali: dallo standard Nitrurato al materiale temprato (per i Cilindri di piccole dimensioni), fino ai bimetallici, dalla durata nettamente superiore, INDISPENSABILI a coloro che trasformano materiali ad elevata abrasione e corrosione. Naturalmente la scelta come sempre avviene in accordo con le esigenze economiche e produttive del cliente.



CARATTERISTICHE MATERIALI:

Standard nitrurato (41CrAlMo7) 60 HRC

È un acciaio bonificato, contenente elementi di lega quali alluminio, cromo Molibdeno, i quali durante il trattamento termico (Nitrurazione), formano nitruri particolarmente tenaci, che raggiungono durezze intorno ai 1050 HV.

Questo materiale viene consigliato a chi non ha particolari problemi di usura e corrosione.

- **Tempo minimo di consegna 15gg.**

Materiale temprato (X155CrMoV121) 58-60 HRC

La caratteristica di questo acciaio da tempra è quella di possedere un'alta percentuale di cromo, che ne determina una buona tenacità e un'elevata resistenza all'usura.

Questo materiale viene consigliato a chi ha notevoli problemi di usura.

- **Tempo minimo di consegna 30gg.**

- **Durata: 2-3 volte lo standard nitrurato**

Bimetallo (antiusura e corrosione) 62-69 HRC

Sono cilindri rivestiti internamente di uno stato duro, dello spessore di 5mm circa, altamente resistente all'usura e alla corrosione, che raggiunge una durezza di circa 65 HRC.

Questo tipo di materiale viene indicato a chi ha grossi problemi di usura e corrosione.

- **Tempo minimo di consegna 7-10gg.**

- **Durata: 4-5 volte lo standard nitrurato**

Come per il cilindro, anche la costruzione della vite può essere effettuata su campione, o su disegno ed in diversi materiali, con la possibilità di richiedere modifiche del profilo in base al tipo di materiale che si dovrà utilizzare.



CARATTERISTICHE MATERIALI:

(41CrAlMo7) Nitruato 60 HRC

È un acciaio bonificato, contenente elementi di lega quali Alluminio, Cromo, Molibdeno, i quali durante il trattamento termico (Nitrazione), formano nitruri particolarmente tenaci, che raggiungono durezza intorno ai 1050 HV.

Questo materiale viene consigliato a chi non ha particolari problemi di usura e corrosione.

- **Tempo minimo di consegna: 4 settimane.**

(X155CrMoV121) temprato a cuore 58-60 HRC

La caratteristica di questo acciaio da tempra è quella di possedere un'alta percentuale di Cromo, che ne determina una buona tenacità e un'elevata resistenza all'usura.

Questo materiale viene consigliato a chi ha **notevoli problemi di usura.**

- **Tempo minimo di consegna: 5 settimane**

- **Durata: 2-3 volte lo standard nitruato**

ISOTRIX temprato a cuore 60-62 HRC

La caratteristica di questo acciaio da tempra è quella di avere un'elevata percentuale di Cromo, Tungsteno e Vanadio che ne determina un'altissima resistenza all'usura e alla corrosione.

Queste sue eccezionali caratteristiche permettono di ottenere un prodotto di durata nettamente superiore rispetto ad una vite di plastificazione costruita in X155CrMoV121.

- **Tempo minimo di consegna: 6 settimane**

- **Durata: 4-5 volte lo standard nitruato**

(X155CrMoV121) con trattamento CLIN-NIVE 1200 Vichers

CLIN-NIVE è un trattamento termico in esclusiva per l'Italia (per il settore dello stampaggio di materie plastiche) che consente di aumentare le capacità performanti della vite sia a livello di abrasione che di corrosione, senza incidere eccessivamente sul costo.

- **Tempo minimo di consegna: 6 settimane**

VERIFICA DELLO STATO DI USURA

Al momento della ricezione del Cilindro usurato, viene effettuata una verifica dimensionale di tutte le sue parti (alesaggio interno, condizioni filetto portaugello, circuito di raffreddamento, condizione dei fori termocoppia, ecc.). In base ai riscontri avuti si provvede a comunicare il preventivo.

REVISIONE DI CILINDRO IN STANDARD NITRURATO O ACCIAIO TEMPERATO:

Scopo fondamentale della revisione del cilindro è quello di ripristinare la corretta tolleranza fra cilindro, vite e valvola per riportare la resa nello stampaggio al livello originale. L'imbuissolatura (*parziale o totale*) viene effettuata unicamente in X155CrV121.

IMBUSSOLATURA TOTALE (per tutta la lunghezza):

In caso di imbuissolatura totale si provvederà ad accompagnare il preventivo della revisione con quello della fornitura dello stesso nuovo, in materiale standard Nitruato e in Bimetallo antiusura e corrosione, in modo da permettere al cliente di valutare, a seconda delle esigenze, l'intervento più adeguato.

REVISIONE DI CILINDRI BIMETALLICI:

Nel caso in cui il cilindro usurato sia in materiale Bimetallico, l'unica revisione possibile è quella della maggiorazione dell'alesaggio interno in abbinamento alla revisione o alla fornitura della vite e di una serie di Valvole (intercambiabili con le originali) a misura del Cilindro. In tal caso la fattibilità di questo tipo di revisione è determinata dal tipo di materiale che si dovrà trasformare.



CARATTERISTICHE MATERIALI:

Bussole temprate a cuore (X155CrMoV121)

La caratteristica di questo acciaio da tempra è quella di possedere un'alta percentuale di cromo, che ne determina una buona tenacità e un'elevata resistenza all'usura.

Questo materiale viene consigliato a che ha **notevoli problemi di usura**.

- **Tempo minimo di consegna 30gg.**
- **Durata: 2-3 volte lo standard nitruato**



Al pari del cilindro, al momento del ricevimento della Vite usurata vengono effettuate le seguenti verifiche dimensionali e strutturali:

- *verifica del diametro della cresta*
- *condizioni del filetto puntale*
- *condizioni dell'aggancio in macchina*
- *stato di usura del nocciolo e diametro di accoppiamento della Ralla.*

Lo scopo di tali verifiche è quello di valutare gli interventi da compiere al fine di riportarne la funzionalità al livello originale, intervenendo sulle parti che si sono usurate, rovinare o rotte durante il suo utilizzo.

Il ripristino del diametro originale, condizione essenziale per riportare la capacità di trasporto del materiale ai livelli originali, avviene mediante il riporto di materiale di saldatura sulla cresta con l'utilizzo di macchine automatiche che assicurano un riporto omogeneo e l'assenza di soffiature.

Seguono la rettifica e la lucidatura finale, particolarmente curata con una rugosità finale inferiore a 0,06RA.

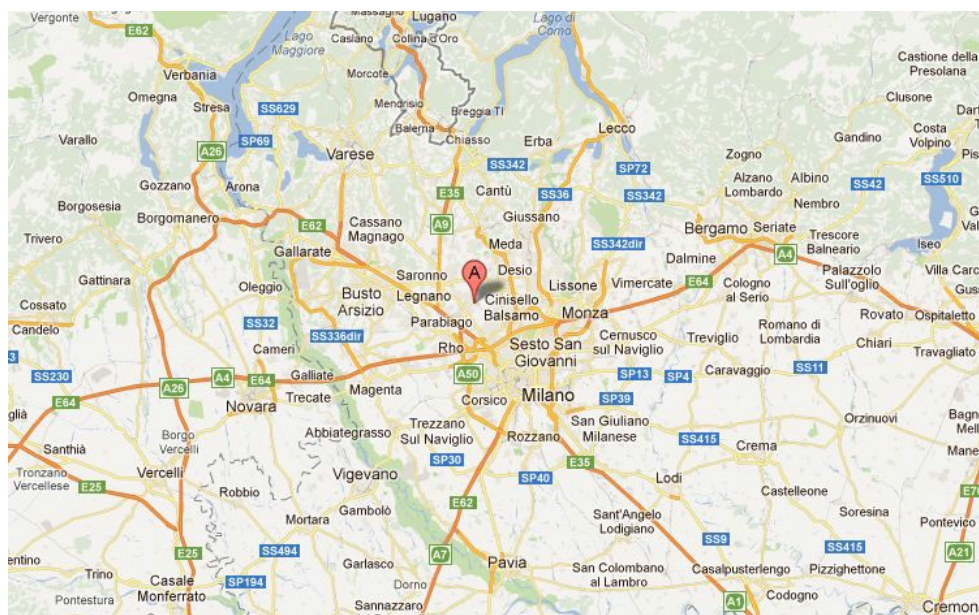
Per la revisione della vite i materiali proposti sono diversi e la scelta avviene sempre in accordo con le esigenze del cliente nell'ottica di porlo nelle condizioni di lavoro ottimali.

I RIPORTI PIU' UTILIZZATI:

RIPORTO	DUREZZA HRC	ABRASIONE	CORROSIONE
STELLITE GR.1	50 - 55	★★★★	★★★★
STELLITE GR.12	45 - 48	★★★	★★★★
CASTOTIG 5	58 - 62	★★★★★	★★★★
BASE NCEL 56	52 - 55	★★★★	★★★★★



www.al-da.it



Al-Da Snc

Via delle Brughiere, 16 - 20024 Garbagnate Milanese, (MI) - Italy

Tel.: +39 02 9953444 Fax: +39 02 99025464

E-mail: info@al-da.it - www.al-da.it

P.IVA 02767740158